

Fiche technique

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

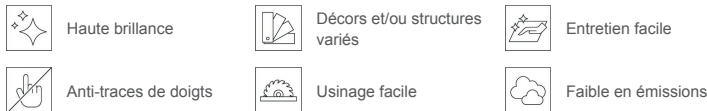
Panneau de particules de bois enduit de résine de mélamine à émissions réduites recouvert d'une laque multicouche de haute qualité. Cette laque innovante est composée d'une couche fonctionnelle à élasticité permanente et de vernis acryliques durcissant aux UV.



Applications

Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés



Certificats



Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	10	12	13	16	18	mm	
Tolérances d'épaisseur	+0,5/-0,3					mm	EN 14323
Tolérance en longueur et largeur	± 5					mm	EN 14323
Planéité	≤ 2 ¹⁾					mm/m	EN 14323
Écaillage des bords	≤ 10					mm	EN 14323
Résistance à la rayure	≥ 3 ²⁾	≥ 3 ²⁾	≥ 3 ²⁾	≥ 2,5 ³⁾ ≥ 3 ²⁾	≥ 2,5 ³⁾ ≥ 3 ²⁾	N	en référence à la norme EN 15186 / Méthode B
Résistance aux micro-rayures	1					classe	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Méthode A
Essai de quadrillage	≤ 1					valeur caractéristique	EN ISO 2409
Résistance chimique	1B					groupe de résistance	DIN 68861-1
Brillance des surfaces	≤ 5 / 60° ²⁾	≤ 5 / 60° ²⁾	≤ 5 / 60° ²⁾	≥ 90 / 60° ³⁾ ≤ 5 / 60° ²⁾	≥ 90 / 60° ³⁾ ≤ 5 / 60° ²⁾		EN 13722
Comportement à l'abrasion	2B					groupe de résistance	DIN 68861-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière d'une lampe à arc au xénon	min. 4 valeur sur l'échelle des gris min. 6 Étalon de laine bleue						EN 15187
Résistance à la fissuration	5					niveau	EN 14323
Comportement à la chaleur sèche	7D (70 °C)					groupe de résistance	DIN 68861-7

Fiche technique

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	10	12	13	16	18	mm	
Comportement à la chaleur humide	8B (70 °C)					groupe de résistance	DIN 68861-8
Défauts de surface	Les défauts de surface ne doivent pas avoir d'effet perturbateur. Des défauts ne dépassant pas 1,0 mm ² et sont détectés à une distance d'observation de 0,7 m, avec un angle de vision d'environ 30° pendant l'évaluation de la surface sont admissibles. Max. 1 défaut par m ² est admissible. Le nombre total autorisé d'imperfections par panneau peut être concentré en un point ou être réparti sur plusieurs imperfections.						AMK-MB-009
Réaction au feu	normalement inflammable						
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0 selon la norme EN 13986 en fonction de l'utilisation finale (pour une épaisseur: ≥ 9 mm / et une masse volumique: ≥ 600 kg/m ³)						
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05 CARB Phase 2 / TSCA Title VI						EN 717-1
Densité moyenne	720 - 640 ⁴⁾	720 - 640 ⁴⁾	720 - 640 ⁴⁾	640 - 620 ⁴⁾	640 - 620 ⁴⁾	kg/m ³	EN 323
Résistance en flexion	11 ⁴⁾					N/mm ²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.800 ⁴⁾	1.800 ⁴⁾	1.800 ⁴⁾	1.600 ⁴⁾	1.600 ⁴⁾	N/mm ²	EN 310
Résistance à la traction	0,4 ⁴⁾	0,4 ⁴⁾	0,4 ⁴⁾	0,35 ⁴⁾	0,35 ⁴⁾	N/mm ²	EN 319
Arrachement de la surface	0,8 ⁴⁾					N/mm ²	EN 311

¹⁾ Construction symétrique

²⁾ XTreme Matt

³⁾ XTreme Brillant

⁴⁾ Matériau support

Spécification					Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	19	22	25	28	mm	
Tolérances d'épaisseur	+0,5/-0,3	±0,5	±0,5	±0,5	mm	EN 14323
Tolérance en longueur et largeur	± 5				mm	EN 14323
Planéité	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Écaillage des bords	≤ 10				mm	EN 14323
Résistance à la rayure	≥ 2,5 ³⁾ ≥ 3 ²⁾				N	en référence à la norme EN 15186 / Méthode B
Résistance aux micro-rayures	1				classe	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Méthode A
Essai de quadrillage	≤ 1				valeur caractéristique	EN ISO 2409
Résistance chimique	1B				groupe de résistance	DIN 68861-1
Brillance des surfaces	≥ 90 / 60° ³⁾ ≤ 5 / 60° ²⁾					EN 13722
Comportement à l'abrasion	2B				groupe de résistance	DIN 68861-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière d'une lampe à arc au xénon	min. 4 valeur sur l'échelle des gris min. 6 Étaalon de laine bleue					EN 15187

Fiche technique

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

Spécification					Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	19	22	25	28	mm	
Résistance à la fissuration	5				niveau	EN 14323
Comportement à la chaleur sèche	7D (70 °C)				groupe de résistance	DIN 68861-7
Comportement à la chaleur humide	8B (70 °C)				groupe de résistance	DIN 68861-8
Défauts de surface	Les défauts de surface ne doivent pas avoir d'effet perturbateur. Des défauts ne dépassant pas 1,0 mm ² et sont détectés à une distance d'observation de 0,7 m, avec un angle de vision d'environ 30° pendant l'évaluation de la surface sont admissibles. Max. 1 défaut par m ² est admissible. Le nombre total autorisé d'imperfections par panneau peut être concentré en un point ou être réparti sur plusieurs imperfections.					AMK-MB-009
Réaction au feu	normalement inflammable					
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0 selon la norme EN 13986 en fonction de l'utilisation finale (pour une épaisseur: ≥ 9 mm / et une masse volumique: ≥ 600 kg/m ³)					
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05 CARB Phase 2 / TSCA Title VI					EN 717-1
Densité moyenne	640 - 620 ⁴⁾	620 - 600 ⁴⁾	620 - 600 ⁴⁾	600 - 580 ⁴⁾	kg/m ³	EN 323
Résistance en flexion	11 ⁴⁾	10,5 ⁴⁾	10,5 ⁴⁾	9,5 ⁴⁾	N/mm ²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.600 ⁴⁾	1.500 ⁴⁾	1.500 ⁴⁾	1.350 ⁴⁾	N/mm ²	EN 310
Résistance à la traction	0,35 ⁴⁾	0,3 ⁴⁾	0,3 ⁴⁾	0,25 ⁴⁾	N/mm ²	EN 319
Arrachement de la surface	0,8 ⁴⁾				N/mm ²	EN 311

¹⁾ Construction symétrique

²⁾ XTreme Matt

³⁾ XTreme Brillant

⁴⁾ Matériau support

Informations supplémentaires

Norme du produit	<ul style="list-style-type: none"> en référence à la norme EN 14322
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> Aménagement intérieur et aménagement de bâtiments de très haute qualité, mobilier de salon et de chambre / portes coulissantes, mobilier de salle de bain et façades de cuisine.
Matériau support	<ul style="list-style-type: none"> ClassicBoard P2 CARB2 Panneau de particules de bois à émissions réduites de type P2 selon la norme EN 312, convient aux applications non porteuses dans des conditions sèches.
Sécurité produit	<ul style="list-style-type: none"> Ce produit respecte la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. Nous fabriquons nos produits sans ajout d'halogènes, de métaux lourds et sans ajout d'agents de conservateur, de lasures et de solvants organiques.

Fiche technique

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

Particularités	<ul style="list-style-type: none"> Le laquage peut être réalisé sur une ou deux faces. Décors: Se reporter à la Collection PrimeBoard XTreme Les principaux critères de qualité du PrimeBoard XTreme sont listés dans ce document. Les propriétés qui ne figurent pas dans cette liste, mais qui sont requises individuellement, peuvent être déterminées si nécessaire et sur demande conformément aux normes et procédures d'essai en vigueur. En raison du processus de fabrication industriel et malgré une technique de production ultramoderne, il n'est pas possible d'obtenir une surface absolument irréprochable ; de légères imperfections et irrégularités de surface sont donc admissibles. Pour la protection des surfaces de haute qualité, Pfleiderer protège les surfaces laquées avec un film de protection. Le film de protection doit être enlevé le plus rapidement possible après l'usinage – au plus tard dans les 6 mois suivant la livraison – afin de garantir une élimination sans résidus du film. De plus, les panneaux filmés ne doivent pas être exposés directement au soleil (rayonnement UV).
Elimination	<ul style="list-style-type: none"> Le PrimeBoard XTreme est classé dans la classe de déchets de bois A2. Les prescriptions connues en matière de recyclage des matériaux et de recyclage énergétique s'appliquent.
Notes	<ul style="list-style-type: none"> certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	<ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2023 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.