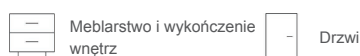


Dane techniczne

Duropal HPL

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy HPL wykonany w jakości postformingu według EN 438-3:HGP/VGP, z wytrzymałą powłoką z żywicy melaminowej i szlifowanym spodem.

Zastosowania



Właściwości



Certyfikaty



| Specyfikacja | Jednostka | | | Norma kontrolna |
|--|-----------|--|--------|--|
| | 0,6 | 0,8 | 1,2 | |
| Grubość nominalna | | | | mm |
| Tolerancja grubości | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,15 | mm |
| Tolerancja długości | | + 10 | | mm |
| Tolerancja szerokości | | + 10 | | mm |
| Wady powierzchni | | max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾ | | mm ² /m ² mm/m ² |
| Wady krawędzi | | max. 20 | | mm |
| Prostoliniowość krawędzi | | max. 1,5 | | mm/m |
| Prostopadłość krawędzi | | max. 1,5 | | mm/m |
| Płaskość (długość) | | max. 60 | | mm/m |
| Gęstość | | min. 1.350 | | kg/m ³ |
| Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (długość) | | max. 0,55 ³⁾ max. 0,75 ⁴⁾ | | % |
| Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (szerokość) | | max. 1,05 ³⁾ max. 1,25 ⁴⁾ | | % |
| Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (powierzchnie błyszczące) | | min. 3 | | Wskaźnik |
| Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) | | min. 4 | | Wskaźnik |
| Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (powierzchnie błyszczące) | | min. 3 | | Wskaźnik |
| Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) | | min. 4 | | Wskaźnik |

Dane techniczne

Duropal HPL

| Specyfikacja | | | | Jednostka | Norma kontrolna |
|---|--|---|---|-----------|--|
| Grubość nominalna | 0,6 | 0,8 | 1,2 | mm | |
| Odporność na przenikanie pary wodnej (powierzchnie błyszczące) | | min. 3 | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) | | min. 4 | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie (powierzchnie błyszczące) | | min. 3 | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie (inne powierzchnie) | | min. 4 | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na ścieranie powierzchni | | min. 50 ⁴⁾ min. 150 ³⁾ | | U | EN 438-2 |
| Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) | | min. 1 ⁴⁾ min. 2 ³⁾ | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) | | min. 2 ⁴⁾ min. 3 ³⁾ | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy | | min. 15 ⁴⁾ min. 20 ³⁾ | | N | EN 438-2 |
| Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) | | min. 5 | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na zaplamienie (grupa 3) | | min. 4 | | Wskaźnik | EN 438-2 |
| Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) | 4-5 skala szarości | | | | EN 438-2 |
| Reakcja na ogień | standardowe właściwości przeciwpożarowe | | | | |
| Reakcja na ogień (Euroclass) | D-s2,d0 lub gorsze w połączeniu z normalnie- lub łatwopalnymi nośnikami. | | | | EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG |
| Klasa emisji formaldehydu | E1 E05 | | | | EN 717-1 |
| Zdolność formowania (wzdłuż) | min. 10 x t ⁵⁾ | min. 10 x t ⁵⁾ | min. 10 x t ⁵⁾ w zależności od dekoru i struktury – wymagane własne testy | | EN 438-2 |
| Podatność na formowanie (szerokość) | Nie określono, niezbędne są testy własne. | | | | |

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Klasyfikacja HGP

⁴⁾ Klasyfikacja VGP

⁵⁾ t = grubość nominalna

Dane techniczne

Duropal HPL

Informacje dodatkowe

| | |
|--------------------------------|--|
| Norma produktu | <ul style="list-style-type: none"> EN 438-3 |
| Obszary zastosowania | <ul style="list-style-type: none"> Materiał powierzchniowy do wysokiej jakości mebli kuchennych i biurowych, ścian i drzwi, mebli i elementów w konstrukcjach sklepowych i rekreacyjnych, w gastronomii, w budynkach administracyjnych, przedszkolach, szkołach, strefach sanitarnych, klinikach lub laboratoriach. Przeznaczony do zastosowań, w których istotne znaczenie ma trwałość, łatwość pielęgnacji i higiena. |
| Bezpieczeństwo produktu | <ul style="list-style-type: none"> Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych. |
| Działanie antymikrobiowe | <ul style="list-style-type: none"> Powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196 |
| Cechy charakterystyczne | <ul style="list-style-type: none"> Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnacji, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu. Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu. |
| Wskazówka | <ul style="list-style-type: none"> z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828 |
| Zgodność Kolorów i Powierzchni | <ul style="list-style-type: none"> Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo. |

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2024 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com