

## Produktinformation

### Melaminbeschichtete Platten | Lagerung & Transport

#### Lagerung

Holzwerkstoffe reagieren auf Änderungen der Luftfeuchtigkeit und Temperatur, wobei sich relativ zur Umgebungfeuchte eine Plattenausgleichsfeuchte einstellt.

Diese Feuchteänderung im Holzwerkstoff kann zu Dimensionsänderungen (Schwinden, Quellen) führen.

Die Lager- und Verarbeitungsbedingungen sollten dem Klima der Endmontage entsprechen.

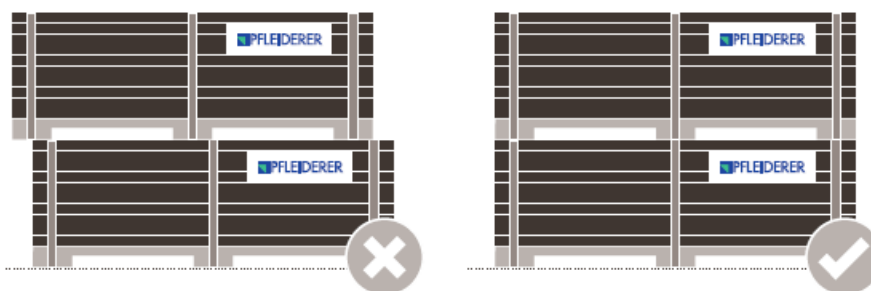
Melaminbeschichtete Platten müssen vor Nässe geschützt werden und in allseits geschlossenen, trockenen Räumen mit normalen klimatischen Verhältnissen (ca. 60% relative Luftfeuchtigkeit, ca. 20°C Umgebungstemperatur) auf ebener Unterlage aufbewahrt werden um klimatische Einflüsse / Klimawechsel weitgehend auszuschließen.

Freiläger oder so genannte Flugdächer sind nicht geeignet.

Holzwerkstoffe sind vorzugsweise horizontal und ohne direkten Bodenkontakt auf trockenen Lagerhölzern zu lagern.

Einzelne Platten sowie die oberen und unteren Platten eines Stapels reagieren schneller auf wechselnde Umwelteinflüsse (Klima) als die Platten innerhalb eines Stapels. Verwenden Sie daher immer Schonplatten. Genügend Abstand zu Mauern und Wänden sollte eingehalten werden. Ein direkter Kontakt zu diesen ist zu vermeiden.

Werden mehrere Plattenstapel übereinander geschichtet, so sind die Auflagehölzer in senkrechter Flucht übereinander anzuordnen. Die Platten sind kantenbündig zu stapeln, um Beschädigungen an ungeschützten Kanten und Ecken zu vermeiden. Es sind Auflagehölzer gleicher Stärke zu benutzen.



## Transport

Feuchteinflüsse sind bereits während des Transportes zu vermeiden.

Die Ladung ist gegen Verrutschen und Umfallen durch die Verwendung geeigneter Fixiermittel zu sichern (Spanngurte, Anti-Rutsch-Matten, etc.)

Schiebende Transporte sollten vermieden werden.

Platten sollten gehoben werden. Dekorseiten sollten nicht gegeneinander verschoben oder übereinander gezogen werden.

*Selbsthaftende Schutzfolie! Der Vakuumtransport erfolgt auf eigene Gefahr. Für Schäden durch das Handling von Platten mit Schutzfolie wird keine Haftung übernommen.*

## Verarbeitung

Die Verarbeitungsumgebung muss für die Bearbeitung hochwertiger Holzwerkstoffe geeignet sein.

Das bedeutet, dass alle Werkzeuge scharf gehalten werden sollten. Alle Geräte sollten so sauber wie möglich sein.

Neue Werkzeuge, bzw. scharfe, oder neu geschliffene Werkzeuge sind eine wesentliche Voraussetzung für optimalen Verarbeitungserfolg. Hartmetall- oder diamantbestückte Schneidkanten sorgen dabei für beste Ergebnisse.

Halten Sie ein regelmäßiges und ausreichendes Nachschärfprogramm der verwendeten Werkzeuge entsprechend den Herstellerempfehlungen ein.

Melaminbeschichtete Platten sollten während der Bearbeitung immer fest abgestützt und positioniert sein.

Beachten Sie Richtlinien des Werkzeug- / Maschinenlieferanten für Schnittgeschwindigkeit und Vorschub.

Verwenden Sie im Kantenanleimverfahren hochwertige Klebstoffe und wenn möglich kein Füllmaterial für beste Ergebnisse.

Das Vorfräsen der Platte wird empfohlen, um sichtbare Fugen beim Kantenanleimen zu vermeiden.

Vor der Montage / Verarbeitung sollten melaminbeschichtete Platten in den Räumlichkeiten unter den späteren Nutzungsbedingungen ausreichend konditioniert werden.

Der Anwender sollte die Eignung des Produktes im Detail testen und für den angedachten Verwendungszweck überprüfen.

Verwenden Sie eine ausreichende Staubabsaugung, um die Arbeitsumgebung und Ausrüstung sauber zu halten. Tragen Sie die für die Verarbeitung von Holzwerkstoffen empfohlene persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe, etc.)

Die vorgenannten Angaben sind nur Empfehlungen. Sie werden ohne Gewährleistung oder Haftung zur Verfügung gestellt. Der Anwender ist angehalten, die Eignung dieses Produktes für seine spezifischen Anforderungen zu prüfen.

Copyright 2023: Pfleiderer Deutschland GmbH

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkt jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: [www.pfleiderer.com](http://www.pfleiderer.com)